



DES ACTIVITÉS DIVERSIFIÉES

Créé en 1983, Constructeur Industriel Lambert est passé au fil des années de l'artisanat à l'entreprise spécialisée en tôlerie et mécano-soudure employant une cinquantaine de salariés.

Cette croissance maîtrisée s'est faite en conservant ses valeurs de base : savoir-faire, excellence, réactivité.

Sous-traitant de donneurs d'ordres exigeants, CIL est titulaire de plusieurs certifications garantissant les respects des normes européennes les plus strictes, les plus récentes.

Equipée des outils de productions performants, tels un laser de 6 mètres et une presse de 1.200 tonnes de 9 mètres de long, lui permet de répondre aux demandes de pièces de grandes dimensions.

Cette expertise lui permet d'intervenir dans des secteurs aussi divers que l'automobile, le machinisme agricole, le matériel ferroviaire, l'aéronautique ou l'énergie, notamment nucléaire.

Une structure familiale stable et durable

Entreprise familiale, CIL est toujours contrôlée par ses deux fondateurs, Sylvana et Pierre-Alain Lambert. Jérémie, l'aîné, les a rejoint après avoir obtenu un diplôme d'ingénieur et travaillé quelques années dans d'autres entreprises. Ludovic fait ses armes dans l'usinage de précision.

La transmission se prépare, assurant la continuité de l'entreprise et garantissant le maintien de ses valeurs et de son excellence.

Proximité avec ses donneurs d'ordres

Implantée dans le nord de la Meuse, en Lorraine, sa position géographique lui assure la proximité avec ses donneurs d'ordres d'Ile-de-France, Grand Est, et Rhône-Alpes et lui permet une grande réactivité. Elle peut intervenir également dans les pays frontaliers (Allemagne, Belgique, Hollande, Luxembourg, Suisse...).



Repères

- > Création en 1983
- > 8.000 m² de bâtiments
- > 50 salariés
- > 3 presses dont 1 de 1.200 t et 9 m
- > 2 lasers dont 1 de 6 m
- > 2 lignes de peinture (liquide et poudre époxy)
- > 1 table de mesure tridimensionnelle
- > 300 tonnes d'acier transformées par mois
- > Certifications : «ISO 9001» (management de la qualité), « EN 3834-2 » (qualité soudage) et « EN 15085 classe 1 » (soudage ferroviaire), « EN 1090 » (règles techniques pour l'exécution de la construction métallique)



CONSTRUCTEUR INDUSTRIEL LAMBERT

Z.A. de la Ballastière

Route de Montmédy - 55150 Damvillers / France

Tél. +33 (0)3 29 85 55 65 • Fax +33 (0)3 29 85 54 54

www.cil-industries.fr • contact@cil-industries.fr



L'Art
et la
Matière



DES ÉQUIPES ET DES OUTILS PERFORMANTS

Le savoir-faire de ses 50 salariés dans les différents domaines d'activités de l'entreprise : tôlerie, usinage, mécano-soudure, assemblage et finition, garantit la qualité des prestations effectuées par CIL et lui assure la confiance renouvelée de ses donneurs d'ordres. Lesquels associent quelques fois CIL à la conception de nouveaux produits.

L'entreprise mise sur la formation de ses personnels pour maintenir leur niveau de compétence et elle n'hésite pas à recruter des jeunes en apprentissage.

CIL investit régulièrement dans la modernisation de son outil de production pour maintenir son niveau de performance et sa réactivité à toutes nouvelles demandes de prestations.

L'entreprise familiale meusienne reste par ailleurs attentive à toute opportunité d'interventions dans les nouveaux secteurs industriels pour diversifier ses activités et assurer sa pérennité.



▼ Découpe plasma et oxycoupage

Moyens de découpe performants et de grandes capacités de la pièce unitaire à la grande série : 10.000 x 2.500 pour l'oxycoupage 4 têtes jusqu'à des épaisseurs de 150 mm et 10.000 x 2.000 pour le plasma jusqu'à des épaisseurs de 30 mm.



▲ Découpe laser

Moyen de découpe innovant, rapide et précis, sur toutes pièces acier jusqu'à 20 mm d'épaisseur, inox jusqu'à 10 mm et aluminium jusqu'à 8 mm avec une capacité de 6.000 x 2.000.



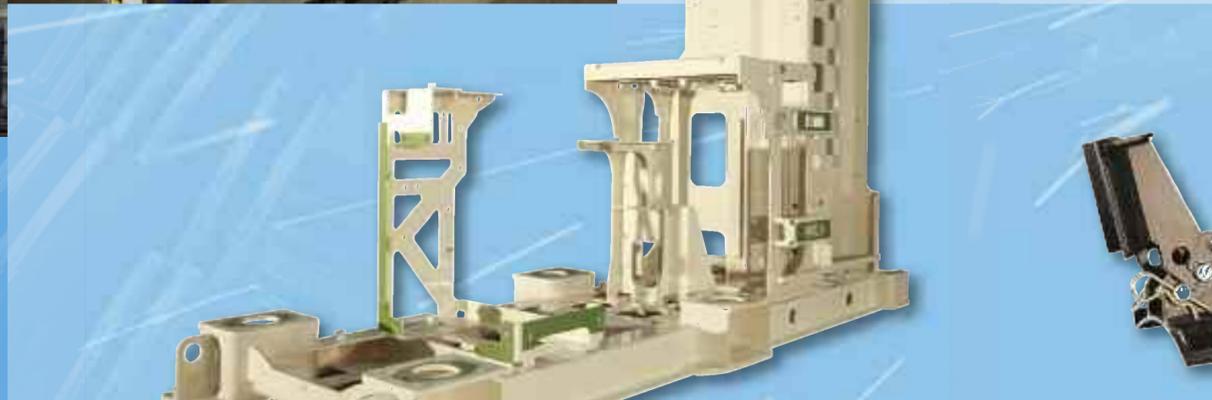
▼ Pliage

Pliage grande longueur répondant à une large gamme de pièces. Plieuses à commande numérique d'une capacité de 1.200 tonnes et 9 mètres de long répondant aux exigences les plus strictes.



▲ Formage

Cintreuses à commande numérique dernière technologie pouvant former des tubes jusqu'à des diamètres 130 mm. Roulage longueur 4 mètres.



Assemblage ▲

Expert dans le métier du soudage avec un équipement complet : postes de soudage manuels MIG/MAG/TIG, 4 robots de soudage, 1 robot de soudage double tête pouvant souder des pièces jusqu'à 7 mètres de long. Soudage acier, inox et aluminium.



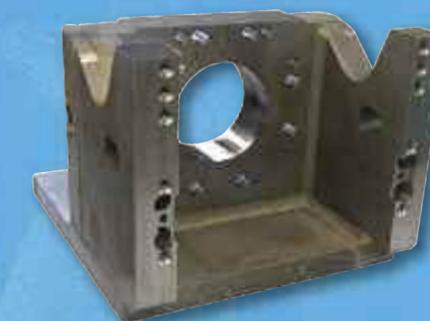
Finition ▲

Équipement spécifique de finition avec un bâtiment de 2000 m², répondant aux dernières normes qualités et environnementales dédié à la peinture liquide et thermolaquage comprenant une cabine de grenailage, une cabine de peinture liquide, une cabine de peinture thermolaquage et une cabine d'étuvage. Ces cabines peuvent recevoir des produits de 3 mètres de large et jusque 12 mètres de long.



Usinage ▲

Un parc machines d'usinage à commande numérique polyvalent garantissant une précision inégalée alliant une grande capacité de production. Ce parc est composé de centres d'usinage pouvant accepter des pièces de 3600 mm de long sur 700 mm de large, machine de fraisage, tournage, perçage, taraudage et chanfreinage.



Contrôle ▲

Salle dédiée au contrôle, climatisée et dotée de tous les outils permettant le contrôle complet des pièces : Machine de mesure tridimensionnelle de 4 m sur 1 m, bras de mesure articulé de 3 mètres, appareil de mesure de dureté, COFREND Niv. 2 en ressuage et magnétoscopie, macrographie et tout autre équipement adapté permettant l'interprétation, la mesure dimensionnelle et géométrique des pièces.